

A photograph of an industrial facility, likely a water treatment plant, featuring a complex network of large, polished metal pipes and structural steel beams. The scene is illuminated with a warm, orange-red light, creating a dramatic atmosphere. A large, stylized white arrow graphic points from the left towards the right, partially overlapping the pipes.

INDUSTRIEWÄSSER.

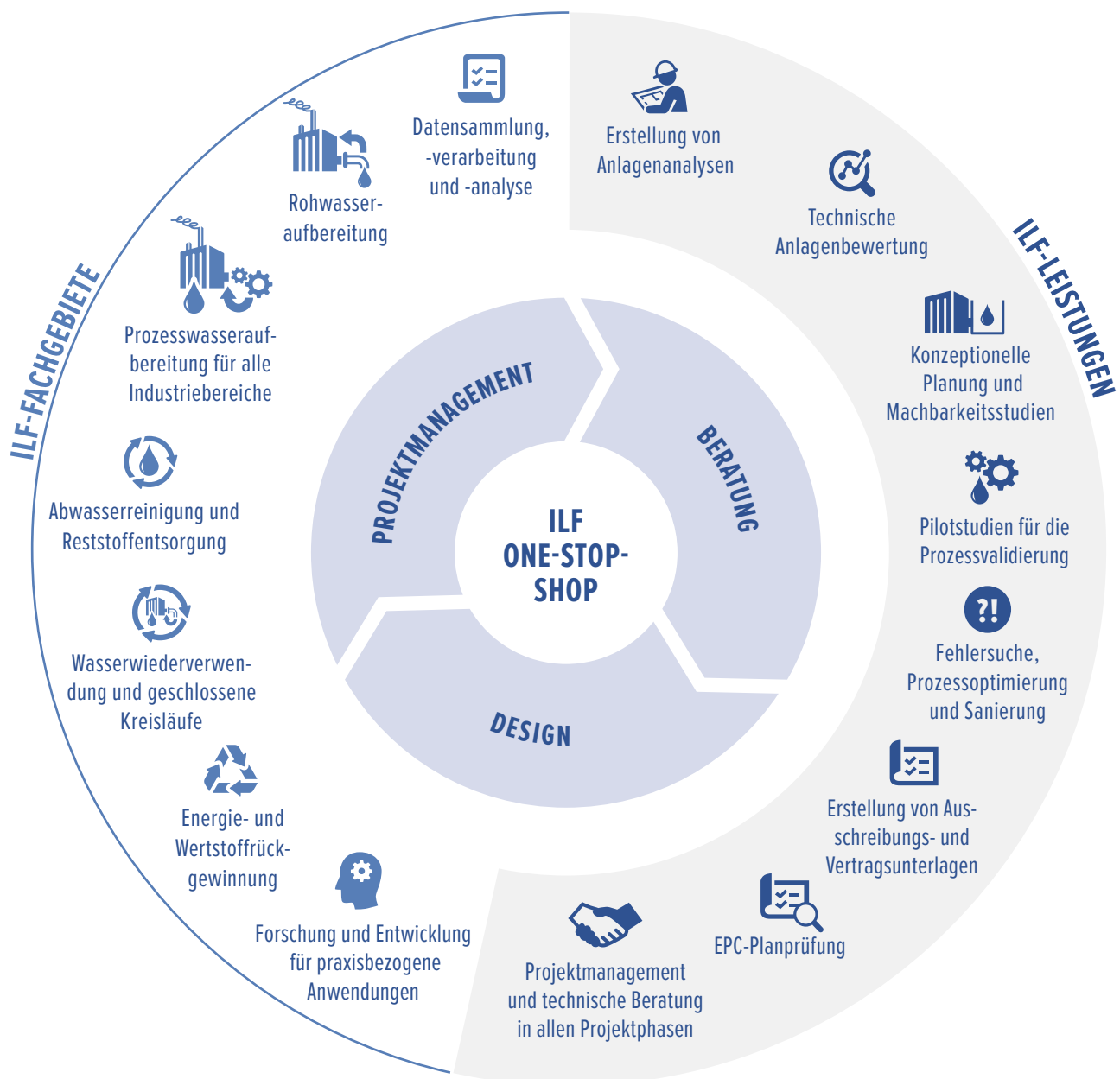
ENGINEERING EXCELLENCE.



CONSULTING
ENGINEERS

INDUSTRIEWÄSSER

Wasser wird in der Industrie in vielen verschiedenen Prozessen verwendet. Eine gleichbleibende Wasserqualität ist dabei entscheidend für stabile Produktionsbedingungen. Wenn das Wasser schließlich als Abwasser aus dem Industriekreislauf ausscheidet, hat die Reinigung so zu erfolgen, dass die geltenden Umweltstandards erfüllt werden. ILF entwirft dazu Lösungen für die gesamte Wasseraufbereitung, die den Bedarf gemäß den entsprechenden prozessspezifischen Qualitätskriterien decken können.



**LAUT DER WELTWEITEN CDP-UMFRAGE 2023 BETREFFEN
WASSER-VERSORGUNGSPROBLEME 40 % DER
3.163 TEILNEHMENDEN UNTERNEHMEN**
[HTTPS://WWW.CDP.NET/EN/INSIGHTS/GLOBAL-WATER-REPORT-2023](https://www.cdp.net/en/insights/global-water-report-2023)

Der Betrieb und die Erweiterung von Industrieanlagen in wasserarmen Regionen erfordern Lösungen, die eine konsequente Reduzierung, Wiederverwendung und Rückgewinnung von Betriebswasser in den Mittelpunkt stellen. ILF liefert maßgeschneiderte Aufbereitungslösungen, die dazu beitragen, betriebliche Kosten zu senken und wasserbezogene Risiken zu minimieren, welche die Kontinuität des Geschäftsbetriebs gefährden könnten.

Wir unterstützen Kunden dabei, industrielle Wasserkreisläufe zu verstehen und zu optimieren, indem ILF auf Best Available Techniques (BAT) setzt, um die erforderliche Wasserqualität für jede einzelne Anwendung sicherzustellen. Gleichzeitig gewährleistet ILF, dass wasserrelevante industrielle Prozesse über den gesamten Anlagenlebenszyklus hinweg die technischen, wirtschaftlichen und ökologischen Zielsetzungen erfüllen.



„Ein zuverlässiges Wassermanagement wird für Industrieanlagen ein zunehmend wichtiger Standortfaktor. ILF unterstützt bei der Kostenbegrenzung und Reduktion von Umweltbelastungen durch definierte Wasserqualitäten, passende Technologien und Wasserwiederverwendung.“

Wolfgang Fischer,
Leitung Industrierwasser

PROJEKT-HIGHLIGHTS:

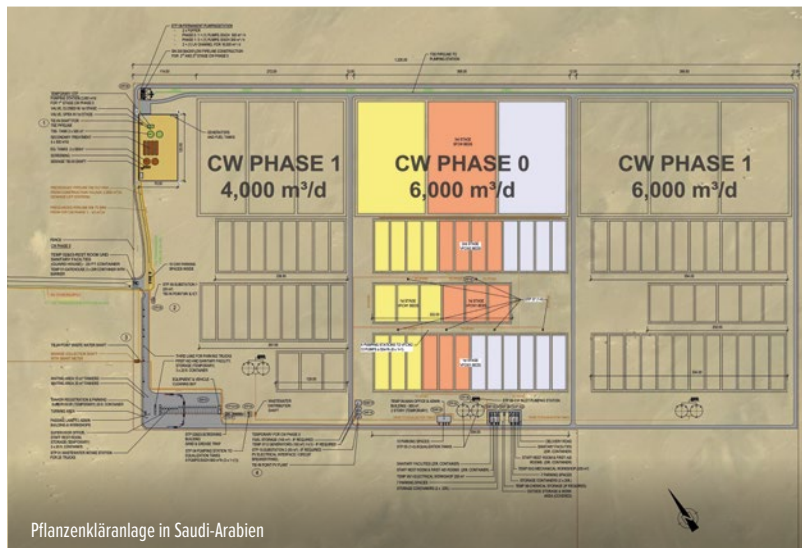
- Sanierung & Erweiterung der Industriekläranlage der Khalifa Industrial Zone (15.000 + 22.500 m³/Tag), UAE
- Erweiterung der Industriekläranlage IWTP8 Stufe 4 (125.000 m³/Tag), KSA
- Industrielle Wasseraufbereitung von 175.500 m³/Tag für die Wasserinjektion der Zuluf Central Processing Facility, KSA
- Aufbereitung von Überschussschlamm der Kläranlage Kabd mittels Thermischer Hydrolyse & Anaerober Faulung (250 m³/Tag), KUW
- Rohölterminal Al-Mu'Ajjiz, Aufbereitung von ölhaltigem Wasser aus Rohöltanks (1.600 m³/Tag), KSA
- Neuplanung der Schlammbehandlung aus der Erdgasförderung (Schlammvolumen: 1.000 – 2.000 m³/Jahr), GER
- Neuplanung einer umweltfreundlichen Pflanzekläranlage (Konzept- und Ausschreibungsplanung für 3-stufige Kläranlage, Kapazität: 6.000 m³/Tag), KSA
- Sanierung & Erweiterung der Industriekläranlage Jeddah Industrial City (35.000 m³/Tag), KSA



Rohölterminal Al-Mu'Ajjiz, Saudi-Arabien



Speichertanks für die Schlammbehandlung



Pflanzekläranlage in Saudi-Arabien



Industriekläranlage in Jeddah Industrial City, Saudi-Arabien



CONSULTING
ENGINEERS

www.ilf.com